Also published as:

以JP8029906 (B)

ROPE HOOKING METAL FITTING

Publication number: JP3003883 (A)

Publication date:

1991-01-09

Inventor(s):

NAKAMURA KAZUKATSU; HONDA TAKENOBU +

Applicant(s):

MITSUBISHI ELECTRIC CORP +

Classification:

- international:

B66B7/06; B66B7/08; F16G11/00; B66B7/06; F16G11/00; (IPC1-

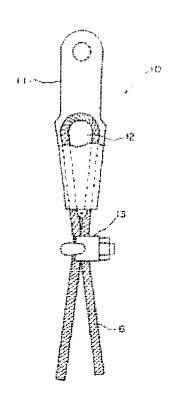
7): B66B7/06; F16G11/00

- European:

Application number: JP19890137383 19890601 **Priority number(s):** JP19890137383 19890601

Abstract of JP 3003883 (A)

PURPOSE: To realize cost cut by reducing the time for the terminal processing by turning back the edge part of a rope inserted into a socket at a turn-back part and fixing a rope pulled out outside the socket onto a rope on the socket insertion side by a clip. CONSTITUTION: A hooking metal fitting 10 is constituted so that a wedge 12 is formed on a socket 11, and a rope 6 is inserted into the socket 11 is turned back on the wedge 12, and two ropes 6 are binding-hooked by a clip 13 at the lower part of the socket 11. With this constitution, the used number of the rope hooking metal fittings 10 is reduced, and the cost cut in the installation construction and repair construction of an elevator, etc. can be achieved drasti cally by reducing the labor and time in the terminal processing of the rope



Data supplied from the espacenet database — Worldwide

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3−3883

⑤Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)1月9日

B 66 B 7/06 F 16 G 11/00

F 6862-3 F S 7053-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全3頁)

50発明の名称

ロープ留金具

村

②特 願 平1-137383

②出 願 平1(1989)6月1日

⑩発 明 者 中

和且小后

愛知県稲沢市菱町1番地 三菱電機株式会社稲沢製作所内 **愛**知県稲沢市菱町1番地 三菱電機株式会社稲沢製作所内

 ⑩発
 明
 者

 ⑪出
 願
 人

本 田 武信

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

個代 理 人 弁理士 佐々木 宗治

外2名

明 和 私

1. 発明の名称

ローブ留金具

2. 特許請求の範囲

(1) エレベータ等に使用されるローブ留金具に おいて

該留金具のソケット内にローブの折返し部を形成するとともに、 2個のローブを固むするためのクリップを備え、

ソケット内に挿入されたローブの端部を上記折返し部で折返し、ソケット外へ引き出したローブをソケット入り側のローブに上記クリップにより固着するように構成した

ことを特徴とするローブ留金具。

(2)上記クリップが曲面部材を備え、該部材の曲面をローブに当接させてローブを固着するように構成されている

ことを特徴とする請求項 (1) に記載のロープ留金具。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は昇降装置などのローブの留金具の改良に関するものである。

[従来の技術]

第4図は建物や建設現場におけるエレベータの構成図で、図中1はかご、2は巻上げ機、3はそらせ車、4は約合い難、5は約合い車、6はローブ、7はローブ留企具である。図はローブ6は1個だけしか記載していないが、実際には複数個使用されている。第5図は上記ローブ留金具を示す斜视図で、ローブ6の一端はソケット7にバビットメタル8により固着されている。

[発明が解決しようとする課題]

上記のようにローブはその一端をローブ留金具のソケット?に固着しているので、ローブ留金具はローブの数だけ必要となり、コストアップを招くだけでなく、バビットメタルを使用して行う端末処理に手間と時間とを要し、エレベータの掲付や修理の繋の問題となっている。

本発明は従来装置の上記問題点を解消するため

特開平 3-3883(2)

になされたもので、コストダウンに寄与し、端末 処理の時間を軽減するローブ留金具を提供しよう とするものである。

[課題を解決するための手段]

上記目的を達成するため、本発明に係るローブ 留金具においては、ソケット内部にローブ折返し 部を形成し、ソケットに挿入したローブの端部を 上記折返し部で折返し、シーブを通して他のロー ブ留金具に間滑するようにした。

[作用]

上記手段をとることにより、ローブ留金具を2個使用していたのを1個ですむこととなり、その分コストグウンが計れるとともに、ローブの端末処理の時間と手間が少なくてすむこととなる。

[発明の実施例]

第1 図は本発明の一実施例を示すローブ留金具の一部断面図で、6 はローブ、10 は本発明に係るローブ留金具、11 はソケット、12 はウエッジ、13 はクリップである。図にみるように、本発明に係る留金具10 は、ソケット11 にウエッ

- 3 -

ープ留金具の使用個数を減らし、ローブの端末処理の手間と時間とを低減させることにより、エレベータ等の据付や修理工事のコストダウンに大き く寄与することとなった。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例であるローブ留金具の一部断面図、第2 図はその使用状況を示す構成図、第3 図は他の実施例を示すローブ留金具の一部断面図、第4 図は従来のエレベータの構成図、第5 図は従来の留金具の一部断面図である。

図中 6 はローブ、10 はローブ留金具、11 はソケット、12 はウエッジ、13 はクリップ、14 は曲面部材である。

なお図中の同一符号は同一または相当部品を示すものとする。

代理人 弁理士 佐々木宗治

ジ1 2 を形成し、ソケット 1 1 に挿入したローブ 6 はウエッジ 1 2 で折返され、ソケット 1 1 の下部でクリップ 1 3 で 2 個のローブを束ね留めるように構成されている。

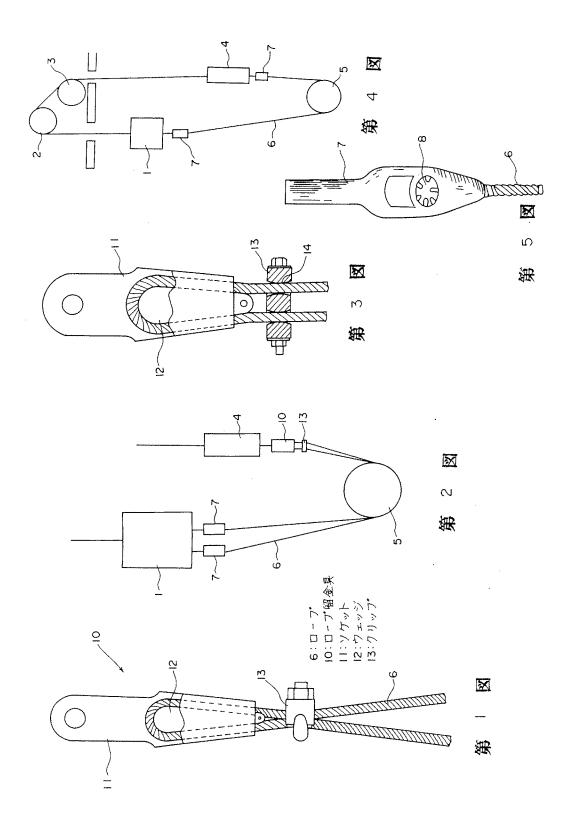
第2図は上記ローブ留金具10の使用状況を示すものである。図にみるようにローブ留金具10によりローブ6を折返して使用するので、従来2個の留金具を必要とするところが1個ですむようになった。

なお第3図はローブ留金具10の他の実施例を示すもので、クリップ13がローブ経以上の幅を有する広い曲面を有する曲面部材14を鍛え、接曲面部材14の曲面でローブ6を挿圧するように 構成されている。この結果ローブ6の変形を防ぎ、その疲労強度の低下を防止することとなる。

「発明の効果」

本発明はエレベータ等のローブ留金具のソケット内にウエッジを形成し、ソケットに挿入したローブの端部を上記ウエッジで折返し、シーブを経て他の留金具に固習するように構成したので、ロ

- 4 -



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第7区分

【発行日】平成6年(1994)11月29日

【公開番号】特開平3-3883

【公開日】平成3年(1991)1月9日

【年通号数】公開特許公報3-39

【出願番号】特願平1-137383

【国際特許分類第5版】

B66B 7/06

F 9243-3F

F16G 11/00

S 8508-3J

手続補正書(自発)

平成 5年 3月30日

特許庁長官殿

1. 事件の表示 特顧平1-137383号

2. 発明の名称

ロープ留金具

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

名 称

(601) 三菱電機株式会社

4. 代 環 人

住 所

東京都港区虎ノ門一丁目19番10号 第6セントラルビル 電話 東京(03)3580-1936 (代表)

氏 名

(6127) 弁理士 佐々木 宗 治

5、補正の対象

明細書の「特許請求の範囲」の欄。

6. 補正の内容

特許請求の範囲を別紙のとおり補正する。

特許請求の範囲(補正後)

<u>一端側から挿入されたローブの一端部をローブ</u> 折返し部で略U字状に折り返して上記一端側から 導出するソケットと、設ソケットの近傍に設けら れ該ソケットから導出した2本の上記ロープを凸 状曲面で挟持するクリップとを具備することを特 散とするローブ留金具。